### **RAYDENT®**

# 機能モデルチェンジと脱皮力、は資源の山

発行日 2021 (令和3) 年10月1日

# 令和 4 年度 各種 レイデント®処理価格表

〈有効期限 2021(令和3)年10月1日~2022年(令和4)年9月30日〉 ※有効期限にご注意ください

# A 処理単価の算出式 A B C D D M理単価の算出式 処理価格=製品の単体重量(g)×置数×処理係数×現場査定率

B 基準置数(gあたりの置数)																
単体重量 (g)	0	$\Rightarrow$	100	$\Rightarrow$	500	$\hat{\mathbb{Q}}$	1,000 (1kg)	$\Rightarrow$	3,000 (3kg)	$\Rightarrow$	5,000 (5kg)	$\Rightarrow$	10,000 (10kg)	Û	30,000 (30kg)	$\Rightarrow$
置数	最低 単価	最低 単価	最低単価 ~2.6		2.0		1.6		1.3		1		0.9		0.8	

C	各種レイデントの	)処理(	係娄	<b>X</b>				技術内容については、弊社までお尋ねください。 ストピースをお送り致します。		
		残留Cr <sup>6+</sup>	10.米h		最低単価(※					
	処理区分	RoHS (IEC)	係数	1~10個/ロット	11~20個/ロット	21~50個/口小	51~個/ロット	1		
1	LSL(BL) (1∼2 <i>µ</i> m)		2.2	2,500	2,000	1,500	1,000	無限分散電位論・脱水素・超薄膜 黒色光学波吸収・ラジカル励起・ 拡散合金層・耐アウトガス性		
2	LSL-2FDu (5~7/m)/薄膜		2.2	2,500	2,000	1,500	1,000	耐食型防錆		
3	LSL-2FDu (7~10//m)/標準		2.2	2,500	2,000	1,500	1,000	耐食型防錆·弱非粘着·摺動性		
4	LSL-2FDu (15~25μm)/厚膜		2.7	2,800	2,300	1,800	1,300	高耐食型防錆·摺動性		
5	LSL-2F		2.2	2,500	2,000	1,500	1,000	摺動性·弱非粘着		
6	LSL-2FDu(H)	5µq/q	5.5	5,000	5,000	5,000	5,000	厚膜型高耐食膜·2FDu改良膜		
7	LSL(H) (5~7µm)/薄膜	(ppm)	2.2	2,500	2,000	1,500	1,000	乱反射防止·純黒色美観·軽摺動		
8	LSL(H) (7~10μm)/標準	以下	2.2	2,500	2,000	1,500	1,000	乱反射防止·純黒色美観·軽摺動		
9	LSL(H) (15~25/m)/厚膜	(≒0)	2.7	2,800	2,300	1,800	1,300	乱反射防止·純黑色美観·軽摺動·耐食型防錆		
10	LSL(H·E)		3.5	2,500	2,000	1,500	1,000	帯電防止(≒10 <sup>6±2</sup> Ω/c㎡)		
11	LSL(Ft)		4.4	2,800	2,300	1,800	1,300	光学吸収性大・ツヤケシ		
12	LSL(H2)		5.0	4,000	4,000	4,000	4,000	LSL(H)の耐食性、耐熱性向上		
13	LSL(H·Wh)		2.2	3,000	3,000	3,000	3,000	ツヤケシ白		
14	LSL-4FE (5~15/m)/薄~標準		3.5	3,000	3,000	3,000	3,000	非粘着・手触り感・軽摺動性		
15	LSL-4FE (20~30/m)/厚膜		3.8	5,000	5,000	5,000	5,000	高非粘着·軽摺動性		
16	LSL-4FA (30∼60µm)		5.0	6,000	6,000	6,000	6,000	耐化学性·非粘着性·電気絶縁性		
	処理区分	残留Cr <sup>6+</sup> /RoHS (IEC)	係数		最低単価(% 1個~	備考				
17	LSL-Cm4F (俗称:セラフッソ)		4.0		3,0	耐熱400℃・摺動性・耐アウトガス性				
18	LSL-Cm	1	5.5		4,0	耐UV性・耐アウトガス性・高温環境				
19	LSL-PL(Wh)/-PL(BL)		5.5		3,0	耐熱白色、黒色·防汚性				
20	LSL-2F(H)		3.8		3,!	超精密・非帯電性(※吸着治具)				
21	LSL-2F(2H)系	1	10.0		4,0	薄膜高精細度・潤滑硬質タイプ・耐高温耐熱タイプ				
		5µg/g								
		(ppm) 以下								
		(≒0)								
		1								
	表面高化技術(特注仕様)							開発		

#### **RAYDENT®**

## **D** 現場査定率(付加率1.3~10倍)

- ●中付け
- ●マスキング
- ●特殊素材質
- ●剥離再処理
- ●特急対応
- ●吸着穴形状部品
- ●反転加工
- ●重量危険率 20~50kg ×1.3

51kg∼ ×1.5

- ●ナンバリング管理
- ●公差精度
- ●付加価値率
- ●仕上がり状態 (精密度・美観・平面度・上級仕上)
- ●機能 (特殊·要求·用途) 度
- ●工程内検査・測定・証明
- ●機密保持協議
- ●廃液処理代

# E 板・シート物の基準単価/1dm²以内

片面・・・@1,300円 両面・・・@1,500円

備考

- 1. 本書は予告なく、期限内であっても、改訂及び追加される場合があります。
- 2. 現金取引及び弊社庭先渡しを原則とさせて頂きます。

## 【 レイデント処理 取引約定 】

- (1) レイデント処理では弊社技術提案能力を問わず、事前の御打合せ(例:使用部品の条件や環境など)が不十分な場合には、後日技術選定ミスを発生する危険性が有り、その際、遺憾ながら弊社は原則免責されますので御留意下さいませ。
- (2) 原則として、当該表面処理費の一部あるいは全額を弁済の上限とさせて頂きます。
- (3) 弊社は、庭先渡し原則を取引責任としています。
- (4) レイデント処理の実施における品質保証とは、ユーザー様と弊社間の事前協議・評価により選定・確認されている技術要素又は工程内管理の品質をユーザー様に対して報告することをいうものとさせて頂きます。
- (5) 万一、損害発生に際して、レイデント工業株式会社は、一ヶ月以内の一製造単位(ロット)に対してのみ、御協議を受け付けます。
- (6) ユーザー様は、事前に必要な損害補償保険の加入又は、予備品を御準備の上、万一に御備えください。必要に応じて、事前に試作品による施工確認を御準備ください。
- (7) 生命体成分への直接又は間接的影響を考え得る用途に対しては、弊社と事前に御協議の上、試作確認を頂き、御使用くださいませ。又、 御使用期間中も、定期的に確認を御願い致します。
- (8) 弊社の合意なく、弊社に不利益となり得る行為は御遠慮ください。万一の場合、不本意ながら無条件・1 億円の罰金請求の可能性もあります(例:弊社営業の妨げや独占性の企み、弊社伝道事業への妨げ、工業所有権の申請、偽装・詐称等の類似行為など)。
- (9) 万一、「法」の審判を要する場合には、日本国内の法律の適用、及び大阪地方裁判所の指定を御願い致します。
- (10) 以上

### ご注意

弊社処理のニセモノが多数、横行し、ご迷惑をおかけしております。ご発注時には、発注図面に受注 先として弊社、もしくは正規グループ(アシック株) 豊実精工(株))の社名を明記下さいますよう、お願い 申し トげます。

